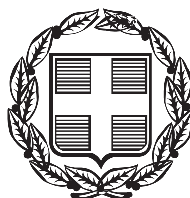


ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ **Αρ. Φύλλου 590**

6 Νοεμβρίου 2015

ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

(1)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΝΕΑΣ ΙΩΝΙΑΣ

Αριθμ. 31952

Ο Δήμος Ν. Ιωνίας, προκηρύσσει, Ηλεκτρονικό Ανοιχτό Μειοδοτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή για την **προμήθεια ειδών καθαριότητας και ευπρεπισμού για τις ανάγκες των υπηρεσιών και των ΝΠΔΔ του Δήμου Νέας Ιωνίας για το έτος 2015** συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης 100.240,82 €, σύμφωνα με την 28892/05-10-2015 ενιαία μελέτη του Τμήματος Προμηθειών και Διαχείρισης Υλικού και την 297/2015 πράξη Οικονομικής Επιτροπής.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί ηλεκτρονικά στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 27/11/2015 και ώρα 17:00 π.μ. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες μετά τη καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ήτοι 1/12/2015.

Βάσει του άρθρου 16 της διακήρυξης οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους προμηθευτές για χρονικό διάστημα τεσσάρων μηνών το οποίο υπολογίζεται από την επομένη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού.

Οι ενδιαφερόμενοι υποψήφιοι προμηθευτές, μπορούν να υποβάλλουν προσφορά είτε για το σύνολο της προμήθειας είτε για μία ή περισσότερες ομάδες.

Οι συμμετέχοντες στον διαγωνισμό θα πρέπει να προσκομίσουν, επί ποινή αποκλεισμού, εγγυητική επιστολή συμμετοχής στον διαγωνισμό. Η εκδιδόμενη εγγύηση συμμετοχής θα είναι ποσού που θα καλύπτει το 2% (δύο) τοις εκατό (%) της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης της μελέτης, χωρίς Φ.Π.Α. ήτοι 1.629,93 ευρώ, εφ' όσον ο προσφέρων συμμετέχει για το σύνολο των σκελών, άλλως ποσού που θα καλύπτει το 2% (δύο) τοις εκατό (%) της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ Φ.Π.Α. για το συγκεκριμένο σκέλος ή σκέλη της μελέτης (αρ. 157 παρ.1α του Ν. 4281/2014).

Πληροφορίες για το διαγωνισμό παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από τη διεύθυνση των Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου, αρμόδιος υπάλληλος Ε. Στυλογιάννης -Τηλ.2132000456-9, FAX 210-2776131.

Νέα Ιωνία, 29 Οκτωβρίου 2015

Ο Αντιδήμαρχος Οικονομικών
ΦΩΤΙΟΣ ΤΣΟΜΠΑΝΟΓΛΟΥ

(2)

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ-ΧΟΡΤΙΑΤΗ

Αριθμ. Διακ. 61/2015
Αριθμ. Πρωτ. 40825

Ο Δήμος Πυλαίας - Χορτιάτη Νομού Θεσσαλονίκης, ύστερα από την αριθμ. 530/2015 (ΑΔΑ: ΩΝΘΤΩ1Ο-ΣΑΓ) απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, διενεργεί δημόσιο ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή, για την ανάδειξη αναδόχου της προμήθειας **«Κάδων απορριμμάτων για το έτος 2016»**.

Ο προϋπολογισμός είναι 119.910,24 €, συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 23% και η χρηματοδότηση θα γίνει από ιδίους πόρους. Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Συστήματος με ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στις 25.11.2015 και ώρα 8:00 π.μ. και καταληκτική ημερομηνία υποβολής τους στις 30.11.2015 και ώρα 16:00 μ.μ. Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Γίνονται δεκτές προσφορές για το σύνολο της προμήθειας. Προσφορές που αφορούν μέρος των ειδών της προμήθειας δεν γίνονται αποδεκτές.

Εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται δεκτές. Το χρονικό διάστημα ισχύος της προσφοράς είναι έξι (6) μήνες.

Απαιτείται εγγύηση συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό 2% της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης των ειδών της προμήθειας, μη συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α., δηλαδή ποσού 1.949,76 € (χιλίων εννιακοσίων σαράντα εννέα ευρώ και εβδομήντα έξι λεπτών).

Αρμόδια υπηρεσία που συντονίζει τον διαγωνισμό είναι το Τμήμα Προμηθειών – Αποθήκης. Τηλέφωνα επικοινωνίας κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες είναι τα 2313322011 και 2313301040.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλαμβάνουν το πλήρες κείμενο της διακήρυξης και τα λοιπά συμβατικά τεύχη από το δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. όπου και υποβάλλονται τα σχετικά αιτήματα παροχής συμπληρωματικών πληροφοριών – δι-

ευκρινήσεων, μόνο από εγγεγραμμένους στο σύστημα οικονομικούς φορείς.

Πανόραμα, 30 Οκτωβρίου 2015

Ο Δήμαρχος
ΙΓΝΑΤΙΟΣ ΚΑΪΤΕΖΙΔΗΣ

(3)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΠΕΛΛΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Αριθμ. 475409/2896

Η Περιφέρεια Κεντρικής Μακεδονίας διά της Οικονομικής Επιτροπής ως Προϊσταμένης Αρχής και την Διεύθυνση Τεχνικών Έργων της Περιφερειακής Ενότητας Πέλλας, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου **«Συντήρηση ηλεκτροφωτισμού-σηματοδοτών εθνικού και επαρχιακού οδικού δικτύου»**, με προϋπολογισμό 100.000,00 ευρώ. Το έργο ανήκει στην κατηγορία Ηλεκτρομηχανολογικά, με προϋπολογισμό 81.300,81 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ, απρόβλεπτα, απολογιστικά, αναθεώρηση).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.τ.λ.) από την έδρα της Υπηρεσίας 4ος όροφος, Διοικητήριο Έδεσσας, μέχρι και την Πέμπτη 19-11-2015.

Τα τεύχη εκτός του εντύπου οικονομικής προσφοράς διατίθενται δωρεάν στη διεύθυνση: http://www.pkm.gov.gr/default.aspx?lang=el-GR&page=233.

Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β΄.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2381351308 και 318, FAX επικοινωνίας 2381351384, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Ξυλαπετσίδου Ειρήνη και Οικονόμου Χρήστος.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 24-11-2015 ημέρα Τρίτη και ώρα 10.00 π.μ. και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 5 του Ν. 3669/2008.

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:

Α) Ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.ΕΠ., που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τάξεις Α1 και άνω για έργα κατηγορίας ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ.

Β) Αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι που αποδεικνύουν ότι κατά την τελευταία πενταετία, έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια (ποιοτικά και ποσοτικά) με το δημοπρατούμενο.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 1.620,02 ευρώ. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 7 (επτά) μηνών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού.

Το έργο χρηματοδοτείται από το πρόγραμμα του ΚΑΠ της Π.Ε. ΠΕΛΛΑΣ με κωδικό αριθμό έργου 2131ΠΕΛ-004ΚΑΠ15 με πίστωση για το τρέχον έτος 100.000,00 €. Προκαταβολή δεν θα χορηγηθεί και υπάρχει η υπ' αριθμ. 201004/2018/20-07-2015 βεβαίωση ύπαρξης πίστωσης της Δ/νσης Διοικητικού και Οικονομικού της Π.Ε. Πέλλας/Π.Κ.Μ.

Το αποτέλεσμα της Δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Κεντρικής Μακεδονίας.

Έδεσσα, 3 Αυγούστου 2015

Η Πρόεδρος Οικονομικής Επιτροπής
ΑΗΔΟΝΑ ΑΘΗΝΑ ΑΘΑΝΑΣΙΑΔΟΥ

(4)

ΝΟΜΟΣ: ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΕΥΑ ΔΗΜΟΥ ΚΩ

Αριθμ. 3698

Η ΔΕΥΑ Δήμου Κω, διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε δημόσιο ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, σύμφωνα με τις διατάξεις του (ΕΚΠΟΤΑ), για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΣΩΛΗΝΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΣΩΛΗΝΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ»** για τις ανάγκες της ΔΕΥΑ Δήμου Κω, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη τιμή ανά είδος.

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των 69.576,80 €, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. Οι ενδιαφερόμενοι για να λάβουν μέρος στον διαγωνισμό, πρέπει να καταθέσουν με την προσφορά τους εγγύηση συμμετοχής ισχύος πέντε (5) μήνες, ύψους 1.199,60 €. Σε περίπτωση προσφοράς για μέρος των ειδών του προϋπολογισμού η εγγυητική θα αφορά το 2% του αντίστοιχου ενδεικτικού προϋπολογισμού χωρίς το Φ.Π.Α. των προσφερόμενων ειδών και στο φάκελο των δικαιολογητικών θα προσκομιστεί υπεύθυνη δήλωση που θα αναφέρει τα είδη για τα οποία δίδεται προσφορά.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 26/11/2015, ημέρα ΠΕΜΠΤΗ και ώρα 10:00 π.μ. ενώπιον της Επιτροπής Διαγωνισμού στα γραφεία της Δ.Ε.Υ.Α. Δήμου Κω, οδός Σκεύου Ζερβού 40.

Για πληροφορίες σχετικά με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του διαγωνισμού, μπορείτε να απευθυνθείτε στην Νικολάου Γιασεμή, (τηλ. 22420-23915, 24778).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της διακήρυξης και της μελέτης στο γραφείο του τμήματος προμηθειών της Δ.Ε.Υ.Α., οδός Σκεύου Ζερβού 40, τηλ.: 22420-23915, φαξ: 22420-26036, όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες ή να κατεβάσουν τα σχετικά τεύχη από το site της υπηρεσίας www.deyakos.gr.

Κως, 3 Νοεμβρίου 2015

Ο Πρόεδρος
ΜΗΝΑΣ ΚΙΑΡΗΣ

(5)

ΝΟΜΟΣ ΔΩΔΕΚΑΝΗΣΟΥ
ΔΕΥΑ ΔΗΜΟΥ ΚΩ

Αριθμ. 3704

Η ΔΕΥΑ Δήμου Κω, διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε δημόσιο ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές, σύμφωνα με τις διατάξεις του (ΕΚΠΟΤΑ), για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΠΟΒΡΥΧΙΩΝ ΑΝΤΛΙΩΝ ΑΚΑΘΑΡΤΩΝ ΓΙΑ ΤΑ ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΑ ΤΗΣ Δ.Ε.Υ.Α. ΔΗΜΟΥ ΚΩ»** για τις ανάγκες της ΔΕΥΑ Δήμου Κω, με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη προσφορά στο σύνολο των ειδών.

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των 29.000,00 €, συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. Οι εν-

διαφερόμενοι για να λάβουν μέρος στον διαγωνισμό, πρέπει να καταθέσουν με την προσφορά τους εγγύηση συμμετοχής ισχύος τέσσερις (4) μήνες, ύψους 500,00 €.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 27/11/2015, ημέρα ΠΑΡΑΣΚΕΥΗ και ώρα 10:00 π.μ. ενώπιον της Επιτροπής Διαγωνισμού στα γραφεία της Δ.Ε.Υ.Α. Δήμου Κω, οδός Σκεύου Ζερβού 40.

Για πληροφορίες σχετικά με τα τεχνικά χαρακτηριστικά του διαγωνισμού, μπορείτε να απευθυνθείτε στην Πίτση Μαργαρίτα (τηλ: 22420-23915, 24778).

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της διακήρυξης και της μελέτης στο γραφείο του τμήματος προμηθειών της Δ.Ε.Υ.Α., οδός Σκεύου Ζερβού 40, τηλ.: 22420-23915, φαξ: 22420-26036, όλες τις εργάσιμες ημέρες και ώρες ή να κατεβάσουν τα σχετικά τεύχη από το site της υπηρεσίας www.deyakos.gr. ή να παραλαμβάνουν τα τεύχη των διαγωνισμών κατόπιν υποβολής του σχετικού αιτήματος (με απόδειξη παραλαβής), στα email1.info@deyakos.gr, 2.jasmine@deyakos.gr και 3. m.pitsi@deyakos.gr .

Κως, 3 Νοεμβρίου 2015

Ο Πρόεδρος
ΜΗΝΑΣ ΚΙΑΡΗΣ

(6)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π.Ε. ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Αριθμ. 7736

Η Περιφέρεια Πελοποννήσου, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΗΣ ΜΕ ΑΡΙΘΜΟ 82 Ε.Ο ΣΤΟ ΤΜΗΜΑ ΣΠΑΡΤΗ - ΟΡΙΑ ΝΟΜΟΥ (ΠΡΟΣ ΚΑΛΑΜΑΤΑ)»**.

1. με προϋπολογισμό 500.000,00 ευρώ. Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών: α) κατηγορία «ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ» με προϋπολογισμό 406.348,90 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ, απροβλέπτων και απολογιστικών εργασιών).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) από την έδρα της υπηρεσίας Διοικητήριο - Δ/νση Τεχνικών Έργων 2ο χλμ Ε.Ο. Σπάρτης – Γυθείου Τ.Κ. 23100 στη Σπάρτη, μέχρι τις 19 Νοεμβρίου 2015 ημέρα Πέμπτη. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 27313 63159 - FAX επικοινωνίας 27313 63153, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Στ. Σαραντάκου.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 24 Νοεμβρίου 2015 ημέρα Τρίτη και ώρα 10 π.μ. και η οικονομική προσφορά των διαγωνιζόμενων θα υποβληθεί με το σύστημα με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης, του άρθρου 6 του Ν. 3669/2008.

Ο διαγωνισμός θα γίνει στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Λακωνίας Διοικητήριο 2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης – Γυθείου (1ος όροφος) Σπάρτη.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί: α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.ΕΠ., που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τις τάξεις 1η και άνω στη κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ. β) Κοινοπραξίες με τις προϋποθέσεις της παραγ. 10 του άρθρου 16 του Ν. 3669/2008, αναβάθμιση ορίου λόγω κοινοπραξίας που ανήκουν στην Α2 τάξη στην κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ. γ) Αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι που αποδεικνύουν ότι κατά την τελευταία πενταετία, έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια (ποιοτικά και ποσοτικά) με το δημοπρατούμενο.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 8.126,98 € και ισχύ τουλάχιστον εννέα (9) μηνών και τριάντα (30) ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εννέα (9) μηνών και τριάντα (30) ημερών.

6. Το έργο χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων, ΣΑΕΠ526 Περ/ρειας Πελ/σου, έτους 2014 - με κωδικό έργου 2014 ΕΠ52600022.

Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από τον την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Σπάρτη, 3 Νοεμβρίου 2015

Ο Περιφερειάρχης
ΠΕΤΡΟΣ ΤΑΤΟΥΛΗΣ

(7)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟΥ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΥ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π.Ε. ΛΑΚΩΝΙΑΣ

Αριθμ. 7737

Η Περιφέρεια Πελοποννήσου, προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΤΗΣ ΜΕ ΑΡΙΘΜΟ 84 Ε.Ο ΣΠΑΡΤΗ - ΜΥΣΤΡΑΣ»**.

1. με προϋπολογισμό 300.000,00 ευρώ. Το έργο συντίθεται από την ακόλουθη κατηγορία εργασιών: α) κατηγορία «ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ» με προϋπολογισμό 243.760,49 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ, απροβλέπτων και απολογιστικών εργασιών).

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) από την έδρα της υπηρεσίας Διοικητήριο - Δ/νση Τεχνικών Έργων 2ο χλμ Ε.Ο. Σπάρτης – Γυθείου Τ.Κ. 23100 στη Σπάρτη, μέχρι τις 26 Νοεμβρίου 2015 ημέρα Πέμπτη. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 27313 63159 - FAX επικοινωνίας 27313 63153, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Στ. Σαραντάκου.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 1 Δεκεμβρίου 2015 ημέρα Τρίτη και ώρα 10 π.μ. και η οικονομική προσφορά των διαγωνιζόμενων θα υποβληθεί με το σύστημα με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης, του άρθρου 6 του Ν. 3669/2008.

Ο διαγωνισμός θα γίνει στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε. Λακωνίας Διοικητήριο 2ο χλμ. Ε.Ο. Σπάρτης – Γυθείου (1ος όροφος) Σπάρτη.

4. Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί: α) ημεδαποί διαγωνιζόμενοι, μεμονωμένοι ή σε κοινοπραξία, εγγεγραμμένοι στο Μ.Ε.ΕΠ., που καλύπτουν τις κατηγορίες και τάξεις του έργου, ήτοι τις τάξεις Α2 και άνω στη κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ.

β) Αλλοδαποί διαγωνιζόμενοι που αποδεικνύουν ότι κατά την τελευταία πενταετία, έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια (ποιοτικά και ποσοτικά) με το δημοπρατούμενο.

5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 4.875,21 € και ισχύ τουλάχιστον εννέα (9) μηνών και τριάντα (30) ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι εννέα (9) μηνών και τριάντα (30) ημερών.

6. Το έργο χρηματοδοτείται από το Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων,ΣΑΕΠ526 Περ/ρειας Πελ/σου, έτους 2014 - με κωδικό έργου 2014 ΕΠ52600022.

Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

7. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από τον την Οικονομική Επιτροπή Περιφέρειας Πελοποννήσου.

Σπάρτη, 3 Νοεμβρίου 2015

Ο Περιφερειάρχης
ΠΕΤΡΟΣ ΤΑΤΟΥΛΗΣ

(8)

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΧΑΛΚΗΔΟΝΟΣ

Αριθμ. 19684

Ο Δήμος Χαλκηδόνος, προκηρύσσει, ανοιχτό διαγωνισμό, με το σύστημα προσφοράς επί μέρους ποσοστών έκπτωσης, σύμφωνα με το άρθρο 6 του Ν. 3669/2008, για την κατασκευή του έργου:

«Συντηρήσεις μικροκατασκευές αθλητικών εγκαταστάσεων Δήμου Χαλκηδόνος», αρ. μελ. 8/2015

Ο προϋπολογισμός της δαπάνης των δημοπρατούμενων εργασιών ανέρχεται σε 199.196,93 ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. 23%.

Το έργο θα χρηματοδοτηθεί από:

1) Πιστώσεις προγράμματος Επενδυτικών δαπανών «Συντηρήσεις Μικροκατασκευές Αθλητικών Εγκαταστάσεων Ταμειακού Υπολοίπου ΣΑΕ 016».

2) Ιδίοι Πόροι

Ο διαγωνισμός θα γίνει στις 8 του μηνός Δεκεμβρίου του έτους 2015, ημέρα Τρίτη, στην αίθουσα του Δημοτικού Συμβουλίου που στεγάζεται στον 1ο όροφο του ΚΑΠΗ Κουφαλίων από την αρμόδια επιτροπή.

Ώρα ενάρξεως παραλαβής των προσφορών η 9 π.μ., και ώρα λήξεως παραλαβής των προσφορών η 10 π.μ.Στη Δημοπρασία γίνονται δεκτές:

21.1 Μεμονωμένες εργοληπτικές επιχειρήσεις:

α. Εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν στην Α2 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας Οικοδομικά και στην Α1 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας Ηλεκτρομηχανολογικά.

β. Προερχόμενες από κράτη - μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης ή του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.) ή από κράτη που έχουν υπογράψει τη συμφωνία για τις Δημόσιες Συμβάσεις (Σ.Δ.Σ.) του Παγκόσμιου Οργανισμού Εμπορίου (Π.Ο.Ε.), ή που προέρχονται από τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει διμερείς συμφωνίες σύνδεσης με την Ευρωπαϊκή Ένωση και έχουν κυρωθεί με σχετική απόφαση του αρμοδίου οργάνου, στα οποία τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον είναι εγγεγραμμένες στους καταλόγους αυτούς και σε τάξη και κατηγορία αντίστοιχη με τις καλούμενες του Ελληνικού Μητρώου Μ.Ε.ΕΠ.

γ. Προερχόμενες από ως ανωτέρω β΄ κράτη, στα οποία δεν τηρούνται επίσημοι κατάλογοι αναγνωρισμένων εργοληπτών, εφόσον αποδεικνύουν ότι έχουν εκτελέσει έργα παρόμοια με το δημοπρατούμενο, από ποιοτική και ποσοτική άποψη.

21.2 Κοινοπραξίες Εργοληπτικών Επιχειρήσεων των παραπάνω περιπτώσεων α, β και γ σε οποιονδήποτε συνδυασμό μεταξύ τους[1], υπό τους όρους του άρθρου 16 παρ. 7 του ΚΔΕ όπως τροποποιήθηκε από το άρθρο 199, παρ. 2 γ. περ. ββ) του Ν. 4281/2014 (Κοινοπραξία στην ίδια κατηγορία) και υπό τον όρο ότι κάθε Εργοληπτική Επιχείρηση θα συμμετέχει στο κοινοπρακτικό σχήμα με ποσοστό όχι μικρότερο του 25% της καλούμενης κατηγορίας.

21.3 Κοινοπραξίες εργοληπτικών επιχειρήσεων για την κάλυψη των διαφόρων κατηγοριών των εργασιών του έργου υπό τους όρους της παρ. 3 του άρθρου 16 του ΚΔΕ. Το ποσοστό συμμετοχής της κάθε επιχείρησης στο κοινοπρακτικό σχήμα προκύπτει από τον προϋπολογισμό της κατηγορίας για την οποία αυτή συμμετέχει και δεν είναι απαραίτητο να αναγράφεται, στην περίπτωση δε που αναγραφεί λανθασμένα, δεν επηρεάζεται το κύρος της συμμετοχής της επιχείρησης και της κοινοπραξίας. Κατηγορία εργασιών με ποσοστό κάτω του 10% του προϋπολογισμού του έργου (χωρίς αναθεώρηση και Φ.Π.Α.), εφόσον δεν καλείται στη δημοπρασία, αθροίζεται στον προϋπολογισμό της μεγαλύτερης κατηγορίας.

21.4 Κοινοπραξίες εργοληπτικών επιχειρήσεων εγγεγραμμένων στην τάξη Α1 του Μ.Ε.ΕΠ. για έργα κατηγορίας Οικοδομικών (όπου τουλάχιστον η μία εκ των δύο κοινοπρακτούντων εργοληπτικών επιχειρήσεων είναι εγγεγραμμένη και στην τάξη του Α1 του Μ.Ε.ΕΠ. για έργα κατηγορίας Ηλεκτρομηχανολογικών), με τις προϋποθέσεις της παρ. 10 του άρθρου 16 του ΚΔΕ (αναβάθμιση ορίου λόγω κοινοπραξίας)[2].

21.5 Κάθε εργοληπτική επιχείρηση συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ενός κοινοπρακτικού σχήματος. Κατά τα λοιπά εφαρμόζονται οι ισχύουσες διατάξεις για τη συμμετοχή εργοληπτικών επιχειρήσεων σε διαγωνισμούς για την κατασκευή Δημοσίων Έργων.

Οι παραπάνω πρέπει να υποβάλλουν τα απαραίτητα δικαιολογητικά σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 3669/2008.

Η εγγύηση συμμετοχής ανέρχεται σε 3.238,97 ευρώ (2% του προϋπολογισμού χωρίς Φ.Π.Α.) και κατατίθεται με γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων ή εγγυητική επιστολή αναγνωρισμένης Τραπέζης ή του ΤΣΜΕΔΕ που θα συνταχθεί σύμφωνα με τους ισχύοντες τύπους για το Δημόσιο.

Η προθεσμία για την περαίωση του έργου ορίζεται σε τρείς (3) μήνες από την υπογραφή της συμβάσεως.

Λεπτομέρειες των όρων διακήρυξης βρίσκονται στα γραφεία του τμήματος Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου κατά τις εργάσιμες μέρες και ώρες (τηλ. 2391330157, 2391330134).

Κουφάλια, 3 Νοεμβρίου 2015

Ο Δήμαρχος
ΙΩΑΝΝΗΣ ΤΣΟΥΚΝΙΔΑΣ

[1] Αν συμμετέχουν και επιχειρήσεις γραμμένες στα Μητρώα Περιφερειακών Ενοτήτων δεν επιτρέπεται να κοινοπρακτούν με επιχειρήσεις των υπολοίπων τριών περιπτώσεων (βλ. άρθρο 106 παρ. 1 του ΚΔΕ).

[2] Η περίπτωση αυτή τίθεται μόνο αν από τον προϋπολογισμό του έργου δικαιολογείται.

(9)

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΝΑΠΤ. ΠΡΟΓ/ΣΜΟΥ, ΠΕΡΙΒ. ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΕΝΟΤΗΤΑ ΛΑΡΙΣΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ

Αριθμ. ΟΙΚ. 6935

Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Θεσσαλίας προκηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης για την ανάθεση του έργου «**ΑΝΤΙΔΙΑΒΡΩΤΙΚΑ ΑΝΤΙΠΛΗΜΜΥΡΙΚΑ ΕΡΓΑ ΣΤΟΥΣ ΧΕΙΜΜΑΡΟΥΣ ΤΟΥ Ν. ΛΑΡΙΣΑΣ**», προϋπολογισμού 400.000,00 ευρώ με το ΦΠΑ.

1. Το έργο είναι κατηγορία ΥΔΡΑΥΛΙΚΩΝ, με προϋπολογισμό 324.908,14 € (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και ΟΕ και απρόβλεπτα), χωρίς αναθεώρηση και Φ.Π.Α.

2. Στον Διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετάσχουν.

Εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του Υ.ΠΕ. ΧΩ.Δ.Ε., εφόσον ανήκουν στην 1η τάξης και άνω και χωρίς περιορισμούς ως προς τα κατώτατα όρια, για έργα κατηγορίας ΥΔΡΑΥΛΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ, σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λπ.) από την έδρα της υπηρεσίας Δ.Τ.Ε. Π.Ε. Λάρισας (Διοικητήριο), μέχρι τις 19/11/2015. Η διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί κατά το εγκεκριμένο από τον υπουργό ΥΠΕΧΩΔΕ υπόδειγμα τύπου Β. Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2413-506426, FAX επικοινωνίας 2413-506176, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Καραμπούζης Χρήστος.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 24 ΝΟΕΜΒΡΙΟΥ, ημέρα ΤΡΙΤΗ και ώρα 10.00 π.μ. (λήξη επίδοσης προσφορών) και το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης του άρθρου 5 του Ν. 3669/2008.

4. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 6.500,00 € και ισχύ τουλάχιστον 6 μηνών και 30 ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 6 μήνες.

5. Το έργο χρηματοδοτείται από τη Περιφέρειας Θεσσαλίας ΚΑ 2000ΕΠ01700011 ΣΑΕΠ 017.

6. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Θεσσαλίας.

Λάρισα, 2 Νοεμβρίου 2015

Ο Περιφερειάρχης
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΑΓΟΡΑΣΤΟΣ

---

(10)

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΠΡΩΤΙΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΗΓΟΥΜΕΝΙΤΣΑΣ

Αριθμ. 26513
Αριθμ. 14/2015

Ο Δήμος Ηγουμενίτσας διακηρύσσει ότι εκτίθεται σε Ανοιχτό Ηλεκτρονικό Δημόσιο Διαγωνισμό για την επιλογή αναδόχου για την **προμήθεια ειδών εξοπλισμού παιδικής χαράς Ηγουμενίτσας**.

Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στο ποσό των 150.000,00 € συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. (23%) και κριτήριο ανάθεσης είναι η συνολικά χαμηλότερη τιμή προσφοράς.

Η δαπάνη χρηματοδοτείται από το Πράσινο Ταμείο κατά 120.000,00 € και από ίδιους πόρους του Δήμου κατά 30.000,00 €. Οι πιστώσεις θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του τρέχοντος έτους και συγκεκριμένα τον ΚΑ:30.7135.60 «Προμήθεια Εξοπλισμού Παιδικής Χαράς Ηγουμενίτσας» με το ποσό των 120.000,00 € και τον προϋπολογισμό έτους 2016 στον οποίο έχει εγγραφεί ανάλογη πίστωση, με το ποσό των 30.000,00€.

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΟΣ ΤΟΠΟΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ: Η Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΠΥΛΗ ΤΟΥ Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ: 10-11-2015.

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: 03-12-2015 και ώρα 15:00.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.-Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr).

Δικαίωμα συμμετοχής στο διαγωνισμό έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα ή συνεταιρισμοί της ημεδαπής ή της αλλοδαπής με αντικείμενο δραστηριότητας την παραγωγή ή προμήθεια ειδών σχετικών με το αντικείμενο της παρούσας.

Κάθε συμμετέχων στο διαγωνισμό οφείλει να υποβάλει ηλεκτρονική προσφορά για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, όπως αυτά αναλυτικά περιγράφονται στην αριθμ. 14/2015 Διακήρυξη και στη συνημμένη αυτής μελέτη της Τεχνικής Υπηρεσίας.

Απαγορεύεται, επί ποινή αποκλεισμού, η συμμετοχή στο διαγωνισμό μιας επιχείρησης σε περισσότερες από μια συμμετοχές (σχήματα διαγωνισμένων).

Το αποτέλεσμα της διαγωνιστικής διαδικασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Ηγουμενίτσας.

Η προσφορά θα πρέπει να συνοδεύεται από εγγυητική επιστολή συμμετοχής, το ύψος της οποίας πρέπει να αντιστοιχεί σύμφωνα με το άρθρο 157 Ν. 4281/2014, σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς το ΦΠΑ, ήτοι ποσού 2.440,00 € (μετά από στρογγυλοποίηση) και να έχει χρονική ισχύ τουλάχιστον 120 ημερών, μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προφορών.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε 90 ημέρες από την υπογραφή της.

Αρμόδια Υπάλληλος για πληροφορίες: Ιφιγένεια Κώτσια, τηλ.: 2665361212, fax: 2665029119, e-mail: igoumen2@otenet.gr

Τα έξοδα των εκ του νόμου απαραίτητων δημοσιεύσεων της περιληπτικής Διακήρυξης θα βαρύνουν τον ανάδοχο στον οποίο θα κατακυρωθεί οριστικά η προμήθεια (άρθρο 46 Ν. 3801/2009 ΦΕΚ 163 Α΄/04-09-2009).

Ηγουμενίτσα, 2 Νοεμβρίου 2015

Ο Δήμαρχος
ΙΩΑΝΝΗΣ ΛΩΛΟΣ

(11)

ΔΗΜΟΣ ΑΛΜΩΠΙΑΣ

Αριθμ. 31399

Ο Δήμος Αλμωπίας, προκηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό διαγωνισμό με τη χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος για την **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΑΛΜΩΠΙΑΣ ΤΗΣ ΜΑΘΗΤΙΚΗΣ ΕΣΤΙΑΣ, ΤΟΥ ΚΕΚΠΑ, ΚΑΙ ΤΗΣ ΔΗΚΕΑ ΓΙΑ ΕΝΑ ΕΤΟΣ (ΔΩΔΕΚΑ ΜΗΝΕΣ)»** συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης 132.675,72 € συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ, (116.031,72 € χωρίς ΦΠΑ).

ΑΝΑΛΥΤΙΚΑ:

Για το ΔΗΜΟ ΑΛΜΩΠΙΑΣ συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης 10.441,20 € με ΦΠΑ.

Για τη ΜΑΘΗΤΙΚΗ ΕΣΤΙΑ συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης 39.999,92 € με ΦΠΑ.

Για το ΚΕΚΠΑ συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης 79.747,95 € με ΦΠΑ.

Για τη ΔΗΚΕΑ συνολικής προϋπολογισθείσης δαπάνης 2.486,64 € με ΦΠΑ.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν. 4155/2013 (ΦΕΚ 120/Α΄/29-05-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α.Π1/2390/2013 (ΦΕΚ Β΄ 2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)», στο Π.δ. 60/2007 και συμπληρωματικά στο Π.δ. 118/2007.

Ο χρόνος υποβολής της προσφοράς και οποιαδήποτε ηλεκτρονική επικοινωνία μέσω του συστήματος βεβαιώνεται αυτόματα από το σύστημα με υπηρεσίες χρονοσήμανσης σύμφωνα με τα οριζόμενα στην παρ. 3 του άρθρου 6 του Ν. 4155/2013 και το άρθρο 6 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ Β΄ 2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)».

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό υποβάλλεται μαζί με την προσφορά εγγύηση συμμετοχής, για το ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό ποσοστό 2% επί της προϋπολογισθείσας από την Υπηρεσία, προ ΦΠΑ, δαπάνης των προσφερόμενων ειδών, ήτοι 2.320,63 €, εφ' όσον ο προσφέρων συμμετέχει για το σύνολο των υπό προμήθεια ειδών, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της προϋπολογισθείσας δαπάνης προ ΦΠΑ για την συγκεκριμένη ομάδα /ομάδες ειδών που θα υποβάλει προσφορά.

Κριτήριο κατακύρωσης:

Α) Για τα είδη που αναφέρονται στο άρθρο 13 του Ν. 3438/2006 (ελαιόλαδα, οπωροκηπευτικά και κρέατα) το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί της διαμορφούμενης, μέσης λιανικής τιμής των ειδών, όπως προσδιορίζεται από το Τμήματος Εμπορίου και τουρισμού της Δ/νσης Ανάπτυξης της Περιφερειακής Ενότητας Πέλλας ή του εκάστοτε αρμόδιου φορέα σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία, κατά την ημέρα παράδοσης αυτών.

Β) Για τα υπόλοιπα είδη το μεγαλύτερο ενιαίο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) επί των τιμών του τιμολογίου της μελέτης, στο σύνολο των ειδών της κάθε ομάδας ειδών τροφίμων.

Οι ενδιαφερόμενοι έχουν τη δυνατότητα να υποβάλλουν προσφορά με τις εξής επιλογές:

- για το σύνολο των ομάδων.
- για μία ή περισσότερες ομάδες, για το σύνολο όμως των ειδών της κάθε ομάδας.

Διευκρινιστικά:

- Δε θα λαμβάνεται υπόψη προσφορά, η οποία δε θα αφορά το σύνολο των ειδών που περιλαμβάνονται στην ομάδα για την οποία υποβάλλεται η προσφορά. Γι' αυτό οι διαγωνιζόμενοι οφείλουν να προσφέρουν για την κάθε ομάδα τροφίμων, για ολόκληρη την ποσότητα και τα είδη, όπως αναγράφονται στην 10/2015 μελέτη.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΈΝΑΡΞΗΣ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: Άμεσα με την δημοσιοποίηση της διακήρυξης στην ηλεκτρονική πλατφόρμα του ΕΣΗΔΗΣ.

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΙ ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: ημέρα Παρασκευή 27-11-2015 και ώρα 15:00 μ.μ.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας, δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει τέσσερεις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών, στις 03-12-2015 και ώρα 11:00 π.μ.

Τα απαραίτητα να υποβληθούν δικαιολογητικά αναφέρονται στην αναλυτική διακήρυξη.

Το σύνολο των τευχών δημοπράτησης παρέχεται ηλεκτρονικά από την ιστοσελίδα του Δήμου (www.dimosalmopias.gov.gr.). Επίσης ολόκληρη η διακήρυξη θα καταχωρηθεί στο Εθνικό Σύστημα Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr .

Οι δαπάνες δημοσίευσης της περίληψης της διακήρυξης αυτής βαρύνουν τον ανάδοχο (άρθρο 46 Ν. 3801/2009 και του Ν. 3548/2007).

Αριδαία, 2 Νοεμβρίου 2015

Ο Δήμαρχος
ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΜΠΙΝΟΣ

---

(12)

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΘΕΡΜΗΣ

Αριθμ. 44242

Ο Δήμος Θέρμης, προκηρύσσει, ενιαίο Ανοικτό Δημόσιο Διεθνή Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό για την **προμήθεια ειδών αρτοζαχαροπλαστείου - οπωροπωλείου - κρεοπωλείου - παντοπωλείου - γάλακτος προσωπικού 2016 - 2017, (συνολικά 38.828 κιλών και 246.483 τμχ.)** με κριτήριο κατακύρωσης για τα είδη κρεοπωλείου, οπωροπωλείου και ελαιολάδου το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό (%) στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης του είδους την ημέρα παράδοσης, όπως αυτή προκύπτει από το

εκάστοτε εκδιδόμενο δελτίο πιστοποίησης τιμών της υπηρεσίας εμπορίου της οικείας Περιφέρειας, σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 13 του Ν. 3438/2006 και με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή επί των τιμών του προϋπολογισμού της μελέτης με α/α 43/2015 για τα είδη παντοπωλείου πλην ελαιολάδου, αρτοζαχαροπλαστείου και γάλακτος προσωπικού, συνολικής αξίας 348.811.97 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Η δαπάνη θα χρηματοδοτηθεί από ίδιους πόρους τόσο του Δήμου όσο και του νομικού προσώπου αυτού (ΚΕΚΟΠΡΟ). Η σύμβαση θα έχει διάρκεια από 06/07/2016 έως 05/07/2017.

Οι όροι διακήρυξης εγκρίθηκαν με την υπ' αριθμ 492/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου Θέρμης. Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.. Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών, η 02/11/2015 και ώρα 08.00:00. Καταληκτική ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών η 14/12/2015 και ώρα 17:00:00.

Ως εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό ορίζεται:

1) Για το τμήμα 1 ομάδα Α του προϋπολογισμού της μελέτης (είδη παντοπωλείου για τους παιδικούς σταθμούς) το ποσό των 840,00 € (41.999,98 €*2%).

2) Για το τμήμα 1 ομάδα Β του προϋπολογισμού της μελέτης (είδη παντοπωλείου για τους παιδικούς σταθμούς) το ποσό των 130,62 € (6.531,00 €*2%).

3) Για το τμήμα 2 ομάδα Α του προϋπολογισμού της μελέτης (είδη παντοπωλείου κοινωνικού πρατηρίου δήμου Θέρμης) το ποσό των 1.848,56 € (92.428,00 €*2%)

4) Για το τμήμα 2 ομάδα Β του προϋπολογισμού της μελέτης (είδη παντοπωλείου κοινωνικού πρατηρίου δήμου Θέρμης) το ποσό των 819,00 € (40.950,00 €*2%)

5) Για το τμήμα 3 του προϋπολογισμού της μελέτης (προμήθεια ειδών αρτοζαχαροπλαστείου για τους παιδικούς σταθμούς ΚΕΚΟΠΡΟ) το ποσό των 243,05 € (12.152,50 €*2%).

6) Για το τμήμα 4 του προϋπολογισμού της μελέτης (προμήθεια ειδών κρεοπωλείου για τους παιδικούς σταθμούς ΚΕΚΟΠΡΟ) το ποσό των 833,28 € (41.664,00 €*2%).

7) Για το τμήμα 5 του προϋπολογισμού της μελέτης (προμήθεια ειδών οπωροπωλείου για τους παιδικούς σταθμούς ΚΕΚΟΠΡΟ) το ποσό των 407,00 € (20.350,20 € *2%).

8) Για το τμήμα 6 του προϋπολογισμού της μελέτης (προμήθεια γάλακτος προσωπικού του δήμου Θέρμης) το ποσό των 855,00 € (42.750,00 €*2%).

9) Για το τμήμα 7 του προϋπολογισμού της μελέτης (προμήθεια γάλακτος προσωπικού του ΚΕΚΟΠΡΟ) το ποσό των 132,87 € (6.643,35 €*2%).

Σε περίπτωση συμμετοχής σε περισσότερα του ενός τμήματος ή ομάδας μπορεί να κατατίθεται μία εγγυητική που θα ισούται με το ποσό που απαιτείται για τις επί μέρους ομάδες.

Η εγγύηση αυτή εκδίδεται υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης προ ΦΠΑ για την οποία κατατίθεται προσφορά.

Οι εγγυητικές επιστολές πρέπει να έχουν διάρκεια ισχύος τουλάχιστον τεσσάρων (4) μηνών από την καταληκτική ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής των προσφορών.

Η εγγυητική επιστολή δίδεται με ισόποσο γραμμάτιο του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων ή από πιστωτικά ιδρύματα ή άλλα νομικά πρόσωπα που λειτουργούν νόμιμα στα κράτη μέλη της Ευρωπαϊκής Ένωσης και έχουν σύμφωνα με τη νομοθεσία των κρατών μελών αυτό το δικαίωμα, συνοδευόμενες από επίσημη μετάφρασή τους στα Ελληνικά.

Τα τεύχη του διαγωνισμού θα είναι διαθέσιμα στην ιστοσελίδα του Δήμου Θέρμης (www.dimosthermis.gr) από την 30/10/2015 και υπάρχει ελεύθερη πρόσβαση σε αυτά.

Στοιχεία της διακήρυξης θα αναρτηθούν στην εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων στις 30/10/2015.

Η περίληψη της διακήρυξης θα δημοσιευθεί μία (1) φορά σύμφωνα με τις διατάξεις της αριθμ. 11389/23-3-1993 απόφασης Υπουργού Εσωτερικών, σε δύο (2) οικονομικές εφημερίδες,δύο (2) ημερήσιες τοπικές του Νομού Θεσσαλονίκης, μια (1) εβδομαδιαία τοπική του Νομού Θεσσαλονίκης καθώς και στο Φ.Ε..Κ (τεύχος Δημοσίευσης Δημοσίων Συμβάσεων - Δ.Δ.Σ). Η διακήρυξη και η μελέτη θα αναρτηθούν στο ΕΣΗΔΗΣ, την 30/10/2015.

Αρμόδιοι υπάλληλοι οι Κυριακής Μιχαήλ και Κολοκυθάς Αθανάσιος 2310-478027,2310-478029.

Οι δαπάνες δημοσίευσης της περίληψης διακήρυξης του αρχικού διαγωνισμού και τυχόν επαναληπτικών, βαρύνουν τον ανάδοχο στον οποίο κατακυρώθηκε οριστικά η δημοπρασία.

Σε περίπτωση άρνησης του να τις καταβάλλει, κηρύσσεται έκπτωτος και καταπίπτει υπέρ του δήμου η εγγύηση συμμετοχής. Το κόστος ανά διαγωνισμό ανέρχεται σε περίπου 1.200,00 €.

Θέρμη, 29 Οκτωβρίου 2015

Ο Δήμαρχος
ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ

(13)

ΝΟΜΟΣ ΤΡΙΚΑΛΩΝ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΗΣ

Αριθμ. 19867

Ο Δήμος Πύλης, διακηρύσσει Ηλεκτρονικό Ανοικτό Διεθνή Διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές σε ευρώ, για την «**ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΥΓΡΩΝ ΚΑΥΣΙΜΩΝ ΚΑΙ ΛΙΠΑΝΤΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΥΛΗΣ ΚΑΙ ΤΩΝ ΝΟΜΙΚΩΝ ΤΟΥ ΠΡΟΣΩΠΩΝ**» για τις ανάγκες του Δήμου Πύλης και των Νομικών του Προσώπων, με κριτήριο κατακύρωσης για τα καύσιμα το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις εκατό στη νόμιμα διαμορφούμενη κάθε φορά μέση τιμή λιανικής πώλησης, όπως αυτές προσδιορίζονται από τη Διεύθυνση Ανάπτυξης - Τμήμα Εμπορίου και Τουρισμού Περιφερειακής Ενότητας Τρικάλων σύμφωνα με την κείμενη νομοθεσία, προϋπολογισμού 345.727,74 € (με Φ.Π.Α.).

Για τα λιπαντικά η προσφορά δίνεται ως ποσοστό έκπτωσης επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης.

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	Ποσότητα σε λίτρα	Τιμή ανά λίτρο	ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΟΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ
	Α. ΚΑΥΣΙΜΑ			
1.	Πετρέλαιο θέρμανσης	148.000	0,770	113.960,00 €
2.	Πετρέλαιο κίνησης	114.400	0,976	111.654,40 €
3.	Βενζίνη αμόλυβδη	26.350	1,228	32.357,80 €
			ΑΘΡΟΙΣΜΑ	257.972,20 €
	Β. ΛΙΠΑΝΤΙΚΑ			23.107,26 €
	ΣΥΝΟΛΟ Α+Β			281.079,46 €
	Φ.Π.Α. 23%			64.648,28 €
	ΤΕΛΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ			345.727,74 €

Ο Διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να υποβάλλουν ηλεκτρονικά τις προσφορές τους, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. μέχρι την 02/12/2015 (καταληκτική ημερομηνία) και ώρα 12 μ.μ. στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν. 4155/2013 (ΦΕΚ Α΄ 29-5-2013), στο άρθρο 11 της Υ.Α. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ Β΄ 2677/21-10-2013) «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.)», στο Π.δ. 60/2007 και συμπληρωματικά στο Π.δ. 118/2007.

Η εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό, θα είναι 2% επί του προϋπολογισμού κάθε ομάδας χωρίς το Φ.Π.Α., κατατεθειμένη με Εγγυητική Επιστολή Τραπέζης.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία του Δήμου Πύλης και στα τηλέφωνα 2434350120 και 2434350122.

Πύλη, 23 Οκτωβρίου 2015

Ο Δήμαρχος
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΜΑΡΑΒΑΣ

---

(14)

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ
ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ
Δ.Ε.Υ.Α. ΘΕΡΜΗΣ
ΔΗΜΟΥ ΘΕΡΜΗΣ

Αριθμ. 3841

Η Δ.Ε.Υ.Α. Δήμου Θέρμης Ν. Θεσσαλονίκης, την 17η του μηνός Νοεμβρίου του έτους 2015 ημέρα Τρίτη και ώρα από 10.30 έως 11.00 (ώρα λήξης παράδοσης προσφορών) στα γραφεία της ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗΣ ΥΔΡΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ (Δ.Ε.Υ.Α.) του Δήμου Θέρμης (οδός ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗ 15 Α, ΘΕΡΜΗ) θα γίνει πρόχειρος διαγωνισμός με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη προσφορά, για την **«Προμήθεια υδραυλικών μεταλλικών ειδών συντήρησης δικτύων έτους 2015»** ενδεικτικού προϋπολογισμού δαπάνης 58.625,06 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 23%.

Στη δημοπρασία γίνονται δεκτά όλα τα φυσικά και νομικά πρόσωπα, συνεταιρισμοί σχετικοί με το αντικείμενο του διαγωνισμού, καθώς και ενώσεις προμηθευτών των παραπάνω ειδών.

Η διενέργεια του διαγωνισμού θα γίνει σύμφωνα με την ισχύουσα νομοθεσία που διέπει τις προμήθειες Ο.Τ.Α., ήτοι την Υ.Α. 11389/1993 του ΥΠ.ΕΣ. περί «Ενιαίου Κανονισμού Προμηθειών ΟΤΑ» όπου αυτή δεν έρχεται σε αντίθεση με τον Ν. 2286/1995.

Ως εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό ορίζεται το ποσό των 954,00 ευρώ και καταβάλλεται με εγγυητική επιστολή αναγνωρισμένης τράπεζας ή του Ταμείου Παρακαταθηκών και Δανείων ή του Τ.Σ.Μ.Ε.Δ.Ε.

Τα τεύχη του διαγωνισμού θα διατίθενται από την (Δ.Ε.Υ.Α.) του Δήμου Θέρμης, (οδός ΜΑΚΡΥΓΙΑΝΝΗ 15Α), Θέρμη κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, αρμόδιος υπάλληλος Κ. Γεωργακούδης, τηλ. 2310-460538 και 2310460530, FAX 2310-460-531.

Αν για οποιοδήποτε λόγο δεν διεξαχθεί η δημοπρασία την προαναφερθείσα ημερομηνία, τότε αυτός θα γίνει την 24/11/2015 ημέρα Τρίτη στον ίδιο τόπο και την ίδια ώρα.

Θέρμη, 3 Νοεμβρίου 2015

Ο Πρόεδρος
ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΠΟΝΕΡΙΔΗΣ



ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ
ΚΑΠΟΔΙΣΤΡΙΟΥ 34 * ΑΘΗΝΑ 104 32 * ΤΗΛ. 210 52 79 000 * FAX 210 52 21 004